

Fils fourrés d'assemblage ROBOFIL

Depuis 1966, le groupe Welding Alloys s'est spécialisé dans le développement combiné de fils fourrés de soudage et d'équipements automatisés pour les applications de rechargement, assemblage et placage.

Spécialement développée pour le soudage semi-automatique, la gamme de fils fourrés tubulaires cuivrés ROBOFIL allie performance, qualité de fusion et de pénétration.

Gamme de produits disponibles chez Welding Alloys France:

diamètres : 1.0 à 1,6 mm (diamètres standards)

ROBOFIL M 70

ROBOFIL M 71

ROBOFIL M 700

Fabriqués par soudage **laser** du feuillard, les fils ROBOFIL possèdent des caractéristiques uniques de dévidage, fusion et profils de pénétration. Ces qualités apportent des bénéfices en terme de taux de dépôt et stabilité d'arc. Le processus de fabrication garantit également des taux d'hydrogène diffusible **très bas et constants** dans le temps.



Produit	Procédé de soudage	Type AWS / EN ISO	Résiliences Kv [J]	Type de fourrage	Garantie taux hydrogène diffusible
ROBOFIL M 70		E70C-6M H4 / T46 2 M M 1 H5	80 à -20°C		
ROBOFIL M 71	FCAW	E70C-6M H4 / T 46 6 M M 1 H5	80 à -40°C	Métallique	< 2 ml / 100 g métal déposé
ROBOFIL M 700		E110C-G H4 / T 69 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5	90 à -40°C		

Grâce à un réglage aisé des paramètres de soudage, le profil de pénétration de chaque cordon peut être optimisé **sans changer de diamètre de fil**. Par exemple, ROBOFIL M 71 diam. 1,2 mm permet de souder sur une plage de vitesse fil de 3,5 à 10,0 m/min (150 à 300 A), avec des tensions de 14 à 27 V.

Welding Alloys France SAS

22 rue des Américains - 68320 HOLTZWILHR
Tél. + 33 (0)3 89 78 63 20 - Fax +33 (0)3 59 81 16 26

E-mail : ventes.france@welding-alloys.com

www.welding-alloys.com

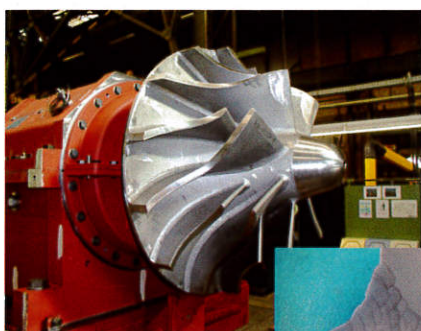


ACTING GLOBAL
WELDING LOCAL

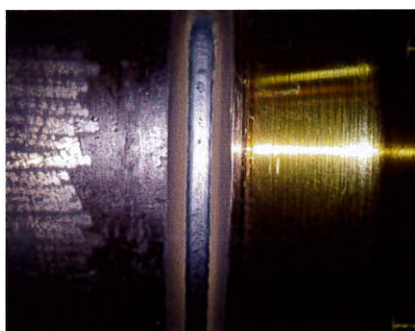
Fils fourrés d'assemblage ROBOFIL

Exemples d'application

- Acier HLE grade S690Q – 60 mm d'épaisseur – soudé avec ROBOFIL M 700
- Acier SA 516 Gr. 70 rabotage tubes avec ROBOFIL M 70



Turbine turbo-compresseur



Rabotage tubes

Conditionnements standards

Conditionnement selon EN ISO 544	Type d'emballage	Poids net (kg)
BS 300	Bobine	15
B 450	Couronne	25
	Fût statique*	330

* L'utilisation de fûts nécessite une cloche de dévidage spécifique.

Conclusions

Les fils fourrés tubulaires ROBOFIL M 70, 71 et M 700 permettent de souder les aciers C-Mn et HLE à hauts taux de dépôt en alliant les caractéristiques de soudage de fils fourrés tubulaires.

Principaux avantages

- Réglage aisé des paramètres de soudage
- Taux de dépôt supérieurs au fil plein
- Très faible taux d'hydrogène diffusible
- Aspect de cordon régulier et homogène
- Profil de pénétration optimisé

Made in France !



ACTING GLOBAL
WELDING LOCAL